

**RAMPA®-Muffen  
Typ BAN/BAV**  
drei Schneidbohrungen im  
Außengewinde unterstützen  
das Einschrauben in härtere  
Materialien

**RAMPA®-inserts  
type BAN/BAV**  
three-hole cutting edges  
at the external thread  
support application in  
harder materials

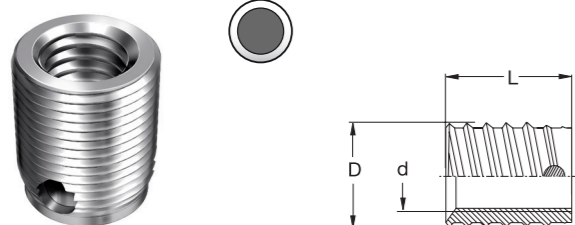
## BAN/BAV

Art.	Type	D	L	d	Stahl geh. gelb vz. Steel hard. yellow zinc	Stahl geh. blau vz.* Steel hard. blue zinc*	Stahl rostfrei* Stainless steel* 1.4305	Stahl rostfrei* Stainless steel* 1.4571
013 406	BAV	6,5 x 0,8	6	M 4	•	•	•	•
014 408	BAN	6,5 x 0,8	8	M 4	•	•	•	•
013 507	BAV	8 x 1	7	M 5	•	•	•	•
014 510	BAN	8 x 1	10	M 5	•	•	•	•
013 608	BAV	10 x 1,25	8	M 6	•	•	•	•
014 612	BAN	10 x 1,25	12	M 6	•	•	•	•
013 809	BAV	12 x 1,5	9	M 8	•	•	•	•
014 814	BAN	12 x 1,5	14	M 8	•	•	•	•
013 100	BAV	14 x 1,5	10	M 10	•	•	•	•
014 108	BAN	14 x 1,5	18	M 10	•	•	•	•
013 122	BAV	16 x 1,75	12	M 12	•	•	•	•
014 123	BAN	16 x 1,75	22	M 12	•	•	•	•
013 144	BAV	18 x 2	14	M 14	•	•	•	•

Bitte ergänzen / Please complete

005 061 03 07

\*Hinweis: RoHS-konform  
\*Please note: RoHS compliant



**RAMPA®-Muffen Typ BAS**  
selbstschneidende Muffe für  
extrem harte Materialien, mit  
Spänekkammern

**RAMPA®-inserts type BAS**  
self cutting insert to use in  
extremely hard material, with  
swarf reservoirs

## BAS

Art.	D	L	d	Stahl geh. blau vz.* Steel hard. blue zinc*	Stahl rostfrei* Stainless steel* 1.4305
016 406	6,5 x 0,8	6	M 4	•	•
016 408	6,5 x 0,8	8	M 4	•	•
016 507	8 x 1	7	M 5	•	•
016 510	8 x 1	10	M 5	•	•
016 608	10 x 1,25	8	M 6	•	•
016 612	10 x 1,25	12	M 6	•	•
016 809	12 x 1,5	9	M 8	•	•
016 814	12 x 1,5	14	M 8	•	•
016 100	14 x 1,5	10	M 10	•	•
016 108	14 x 1,5	18	M 10	•	•

Bitte ergänzen / Please complete

061 03

\*Hinweis: RoHS-konform  
\*Please note: RoHS compliant

## Vorböhrhinweise Pre-drill guidelines

## BAN, BAV, BAS

Verarbeitungswerkstoff substrate	Innengewinde internal thread				
Kunststoffe plastics H=N/mm <sup>2</sup>				160	200
Leichtmetalle light alloys Rm=N/mm <sup>2</sup>		< 250			
			250	300	> 350
Messing, Bronze, Edelstahl brass, bronze, stainless steel Rm=N/mm <sup>2</sup>					> 350
Gussprodukte casted materials HV=N/mm <sup>2</sup>		< 260			
			260	300	> 300
	M 4	6,0	6,1	6,1	6,2
	M 5	7,4	7,5	7,6	7,7
	M 6	9,3	9,4	9,5	9,6
	M 8	11,1	11,2	11,3	11,5
	M 10	13,1	13,2	13,4	13,5
	M 12	15,0	15,1	15,2	15,4
	M 14	16,6	16,9	17,2	17,4