



RAMPA®-Muffen Typ SKL mit Innensechskant und Sacklochgewinde, leichtes Einschrauben durch kleinen Flankenwinkel am Außengewinde und Führungsansatz

RAMPA®-inserts type SKL with hex socket drive and threaded blind hole, easy assembly by means of small flank angle and unthreaded lead support

SKL

Art.	D	L	d	SW	HD	L1	Vorbohrung	CE 1034	Stahl verzinkt	Stahl rostfrei	Stahl rostfrei
								ETA	Steel zinc plated	Stainless steel 1.4305	Stainless steel 1.4571
011 625 6	12	25	M 6	6	6	18	9,5 - 10,0	•	•		
011 630 6	12	30	M 6	6	6	20	9,5 - 10,0	•	•		•
011 640 6	12	40	M 6	6	6	20	9,5 - 10,0	•	•		
011 650 6	12	50	M 6	6	6	21	9,5 - 10,0	•	•		
011 650 6	12	50	M 6	6	6	21	10 - 10,5	•	•	•	•
011 660 6	12	60	M 6	6	6	21	9,5 - 10,0	•	•		
011 660 6	12	60	M 6	6	6	21	10,0 - 10,5	•	•	•	•
011 680 6	12	80	M 6	6	6	21	9,5 - 10,0	•	•		
011 680 6	12	80	M 6	6	6	21	10,0 - 10,5	•	•	•	•
011 830 6	16	30	M 8	8	8	20	13,0 - 13,5	•	•		•
011 840 6	16	40	M 8	8	8	22	13,0 - 13,5	•	•		•
011 850 6	16	50	M 8	8	8	22	13,0 - 13,5	•	•		•
011 860 6	16	60	M 8	8	8	22	13,0 - 13,5	•	•		
011 870 6	16	70	M 8	8	8	22	13,0 - 13,5	•	•		
011 880 6	16	80	M 8	8	8	23	13,0 - 13,5	•	•		
011 880 6	16	80	M 8	8	8	23	14,0 - 14,5	•	•	•	•
011 800 6	16	100	M 8	8	8	23	13,0 - 13,5	•	•		
011 800 6	16	100	M 8	8	8	23	14,0 - 14,5	•	•	•	•
011 130 6	18,5	30	M 10	10	10	21	15,5 - 16,0	•	•		
011 140 6	18,5	40	M 10	10	10	21	15,5 - 16,0	•	•		
011 150 6	18,5	50	M 10	10	10	21	15,5 - 16,0	•	•		
011 160 6	18,5	60	M 10	10	10	21	15,5 - 16,0	•	•		
011 170 6	18,5	70	M 10	10	10	21	15,5 - 16,0	•	•		
011 180 6	18,5	80	M 10	10	10	23	15,5 - 16,0	•	•		
011 100 6	18,5	100	M 10	10	10	23	15,5 - 16,0	•	•		•
011 260 6	22	60	M 12	12	12	25	19,0 - 19,5	•	•		
011 280 6	22	80	M 12	12	12	25	19,0 - 19,5	•	•	•	
011 210 6	22	100	M 12	12	12	25	19,0 - 19,5	•	•		
011 661 6	25	60	M 16	14	14	25	22,0 - 22,5	•	•		
011 681 6	25	80	M 16	14	14	25	22,0 - 22,5	•	•		•
011 601 6	25	100	M 16	14	14	25	22,0 - 22,5	•	•		

Bitte ergänzen für / Please complete for CE 1034 01 3 7

*Hinweis: Bei Weichholz bitte den geringeren Vorbohrdurchmesser verwenden
 *Please note: for softwood please use the lower pilot hole value

Achtung: Die Vorbohrdurchmesser der ETA sind stets führend und vor jeder Nutzung sind diese zu validieren (Siehe RAMPA.com Downloadbereich)

Mehr Informationen zur ETA 12/0481
 More information about ETA 12/0481

NEU Auszugswerte jetzt selbst berechnen!
NEW Calculate

