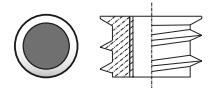


RAMPA®-Muffen Typ D
mit abschließendem Bund an der Schlitzseite

RAMPA®-inserts type D
with sealing collar on the slotted end

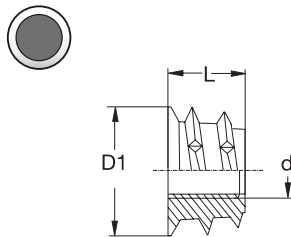
D

Art.	D	L	d	Vorbohrung Pilot hole	Messing blank Brass plain
007 408 01	8	8	M 4	6,5 – 7,0	•
007 410 01	8	10	M 4	6,5 – 7,0	•
007 506 01*	10	6	M 5	8,5 – 9,0	•
007 508 01*	10	8	M 5	8,5 – 9,0	•
007 510 01	10	10	M 5	8,5 – 9,0	•
007 512 01	10	12	M 5	8,0 – 8,5	•
007 606 01*	12	6	M 6	10,5 – 11,0	•
007 697 01*	12	7	M 6	10,5 – 11,0	•
007 608 01*	12	8	M 6	10,5 – 11,0	•
007 611 01	12	11	M 6	10,0 – 10,5	•
007 613 01	12	13	M 6	10,0 – 10,5	•
007 854 01	14	14	M 8	12,0 – 12,5	•
007 855 01	14	15	M 8	12,0 – 12,5	•



***Hinweis:**
Typ D ohne Schlitz

***Please note:**
type D non-slotted



RAMPA®-Muffen Typ DVZ
Zinkdruckguss, extra kurz,
für dünnwandiges Formholz,
geleimtes Schichtholz etc.,
mit Innengewinde-Stopp,
nur für Weichholz

RAMPA®-inserts type DVZ
die cast, short version for
thin walled shaped wood,
with internal thread stop,
only for softwood

DVZ

Art.	D1	L	d	Vorbohrung Pilot hole	Zinkdruckguss blau verzinkt Die cast zinc plated	Zinkdruckguss gelb verzinkt Die cast yellow zinc plated
445 507 091	16	7	M 5	11,0 – 11,5	•	
445 607 092	16	7	M 6	11,0 – 11,5		•



Werkzeugempfehlung:
RAMPA®-Dreher 515 503 (M5)
und 515 603 (M6) siehe Seite 64

Tooling Recommendation:
RAMPA®-driver 515 503 (M5) and
515 603 (M6) see page 64